



トラブル	考えられる要因	対策
増幅産物が見られない。 増幅量が少ない。	サイクル	3ステップのサイクルで行う。アニーリング温度を
		Tm-10°C程度まで下げる。
		サイクル数を2~5 サイクル程度増やす。
	プライマー	プライマーの品質を確認する。→再調製・再合成する。
		プライマーを再設計し直す。
	鋳型DNAの純度・量	鋳型DNAの純度を確認する(特に RNA 等が多量にコ
		ンタミしていないかを確認する)。→鋳型 DNA の精製度
		を上げる。
		適量の鋳型 DNA を使用する。<検討例3ご参照>
スメア、エキストラバンド が見られる。	サイクル	サイクル数を2~5 サイクル程度減らす。
		ステップダウンPCR を行う。
	プライマー	プライマーの品質を確認する。→再調製・再合成する。
		プライマーを再設計し直す。
	鋳型DNA量	適量の鋳型DNA を使用する。
	酵素量	酵素使用量を 0.5~0.8U/ 50 µI 反応系程度に下げる。