

# SYBR<sup>TM</sup> Green Realtime PCR Master Mix -Plus-

(Code No. QPK-212, QPK-212X5)

# 取扱説明書

TOYOBO CO., LTD.
Bioproducts Sales and Marketing Department
OSAKA JAPAN

**TOYOBO** 

## 【目次】

[1]	はじめに・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	2
	本品に含まれるもの・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	
[3]	ご用意いただくもの・・・・・・・・・・・・・	4
[4]	プロトコール・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	5
1.	ABI PRISM®7700を用いたインターカレーターアッセイ・	5
2.	Roche LightCycler <sup>™</sup> を用いたインターカレーターアッセイ	7
3.	BioFlux LineGeneを用いたインターカレーターアッセイ •	9
[5]	トラブルシューティング・・・・・・・・・・・・	10
[6]	関連商品・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	12

## 【ご注意】

本製品は研究用試薬です。<u>診断・臨床用試薬として決して使用しないでください。</u>本製品の使用にあたっては、実験室での一般の注意事項を厳守し、安全に留意してください。

※SYBR™は、Molecular Probes Inc.の商標です。

※記載している会社名および商品名・ロゴマークなどは、各社の商号、商標または登録商標です。

QPK-212 - 1 -

## [1] はじめに

#### 1. 本品の概要

本製品は、PCR反応の特異性と再現性を向上させたリアルタイムPCR用のマスターミックスです。本製品はSYBR™ Green Iを含有しており、未標識のプライマーを用いたインターカレーターアッセイ法によるリアルタイム定量PCRを簡便に実施することができます。

#### 2. 本品の特長

#### ・高い汎用性

本製品は、ロシュ・ダイアグノスティックス社のLightCycler™など、ガラスキャピラリーを使用するシステムに対応するため、BSAを含有しています。一方、アプライドバイオシステムズ社のABI PRISM®7700などに対応したパッシブリファレンス色素も添加しています。このパッシブリファレンス色素は、これを利用しないその他のシステムでの使用に影響がないことを確認しております。

#### 高速なホットスタートが可能

本製品は、非特異反応を抑えるため、抗Taqモノクローナル抗体を使用したホットスタートPCRを採用しており、極めて速やかな再活性化が可能です。従来は、ポリメラーゼの再活性化のために10分以上を要していた最初の変性工程が1分以内で完了、各サイクルの変性ステップも核酸の変性に必要な時間だけを考慮して設定いただけます。LightCycler™など高速なPCR装置では、その時間短縮メリットをよりいっそう生かすことができます。

- 2 - QPS-212

## 「2] 本品に含まれるもの

本製品には以下のパーツが含まれています。

品名および内容	保存	QPK-212 (500 回用 /20 μ L 反応)	QPK-212X5 (2,500 回用 /20 <i>µ</i> L 反応)
SYBR <sup>TM</sup> Green Realtime PCR Master Mix -Plus-	-20°C (または 4°C で 2ヶ月以内) 遮光保存	1mL × 5 本	(1mL×5本) ×5
Plus solution	-20°C	1mL×1本	(1mL×1本) ×5

## [SYBR<sup>™</sup> Green Realtime PCR Master Mix -Plus-]

dNTP、MgCl₂、Taq DNAポリメラーゼや抗Taqモノクローナル抗体などのPCR反応組成およびSYBR™ Green Iを含む溶液です。濃度は反応時組成の2倍になっています。サンプルDNA、プライマー、Plus solutionを添加し、蒸留水で1倍濃度に調製してご使用ください。

なるべく凍結融解を避け-20°C以下で遮光して凍結保存してください。また、融解後は緩やかに転倒混和して均質化してください。当社内の検討では、10回凍結融解を繰り返しても、特に品質上の劣化が認められませんでした。それ以上に凍結融解を行う可能性がある場合は、最初の融解時に小分注し、遮光して凍結保存してください。また、融解後2ヶ月程度は4°Cでも安定です。この場合も遮光する必要がありますので、遮光できる箱か、添付のアルミ袋で保存してください(QPK-212には、包装以外にもう1枚アルミ袋を添付しておりますので、-20°Cと4°Cでお使い分けください)。

## [Plus solution]

PCR反応の特異性・信頼性を向上させるためのエンハンサー溶液です。通常は合計液量の1/10になるように添加しますが、ターゲットによっては、添加量を増減させることによりパフォーマンスが向上することがありますので、適宜調整してご使用ください。

手に付着した場合、多量の水で十分洗い流してください。眼に入った場合は、水で数分間注意深く洗ってください。眼の刺激が持続する場合は、医師の診断、手当てを受けてください。

-20℃で保存してください。

QPK-212 - 3 -

## [3] ご用意いただくもの

#### 1. 本品の他に必要な試薬・機材

#### [プライマー]

検出・定量したい遺伝子配列に対応したプライマーペアをご用意ください。より精度の高い測定を行うためには、PCRのサイクル条件やプライマー濃度など条件検討を実施した上で、最適のプライマーと反応条件を選択されることをお勧めします。

以下に、プライマー設計時の一般的な注意事項を挙げます。インターカレーターアッセイでは、プライマーダイマーなどの非特異的な増幅産物も検出されてしまい、 増幅曲線上は区別できません。高感度で定量性のあるデータを得るためには、プライマーの設計が最も重要です。

- プライマーは未標識のものを使用し、長さは20-30mer、GC含量は40-60%、プライマーダイマーなどの発生が少ないように設定します。
- 増幅領域の長さは200bp以下、できれば150bp以下に設定します。長すぎると増幅 効率が低下し、また非特異反応も起こりやすくなるため、検出感度が低下します。新 規に設計される場合は、50~150bpを目安にしてください。

#### [蒸留水]

一般のPCRなどに使用可能な純度の水をご使用ください。

#### [リアルタイムPCR装置]

アプライドバイオシステムズ社のABI PRISM®7700、ロシュ・ダイアグノスティックス社のLightCycler™、バイオフラックス社のLineGeneなどの各種リアルタイム PCR装置がご使用になれます。ご使用にあたっては各装置の取扱説明書に従ってください。

#### 2. サンプルDNA

#### [cDNA]

- 1st strand cDNA合成反応液をご使用ください。cDNA合成時のプライマーは、ランダムプライマー、オリゴdTプライマーのどちらも使用可能です。必要に応じてフェノール処理・エタノール沈殿などで精製してご使用ください。
- ・当社のリアルタイムPCR用cDNA合成キット「ReverTra Ace® qPCR RT Kit」 (Code:FSQ-101)であれば、反応液の原液を20%まで持ち込むことができます。
- ・また、当社の1st strand cDNA合成キット「ReverTra Ace  $\alpha$   $^{\otimes}$ 」(Code:FSK-101F) の反応液であれば、10倍以上に希釈してご使用になれます。原液でも増幅は致しますが、cDNA合成時のプライマーや(熱処理しても)逆転写酵素の混入がPCRの定量性に影響する場合があります。希釈してご使用することをお勧めします。

#### [ゲノムDNAなど]

通常のPCRに使用可能な精製度のDNAサンプルをご使用ください。ヒトのゲノム DNAなどでは、1~10ng程度が適当です。大量のゲノムDNAなどを加えると、それ自体に由来するシグナルが検出され、ベースラインが上がることがあります。

- 4 - QPS-212

## 「4〕 プロトコール

1. ABI PRISM®7700を用いたインターカレーターアッセイ

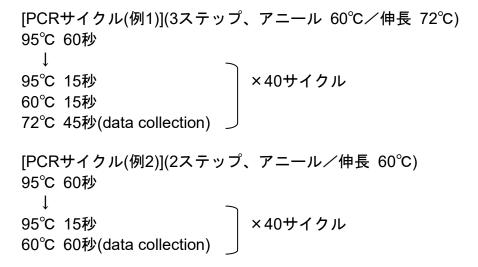
## (1)反応液の調製

- ・SYBR™ Green Realtime PCR Master Mix -Plus- は合計液量の1/2としてください。これ以外の組成は最適な条件にご変更いただいて結構です。また、合計液量 (反応スケール)を変更する場合は、最適条件の比率を維持してください。
- ・プライマーは最終0.2~0.6 µ Mを中心にご検討ください。増幅効率がよくない場合、増量することにより向上する場合があります。ただし、過剰量の添加は非特異反応の原因となる場合もあります。
- Plus solutionは合計液量の1/10になるように添加してください。
- ・実際の調製では、必要本数分+αについて、サンプル溶液以外を含むプレミックス溶液を調製し、所定量をチューブに分注後、最後に、各々のチューブに、サンプル溶液を添加してください。

QPK-212 - 5 -

#### (2)PCRの実施

- ・以下のサイクルは一例です。まずは、3ステップサイクルでお試しください(例1)。 アニール温度は、プライマーのTmなどにより、55℃~65℃程度を中心に調節して ください。プライマーによっては、その範囲外に最適値がある場合もあります。
- ・本品はポリメラーゼの再活性化が極めて短時間で完了しますので、最初の変性時間は60秒、各サイクルの変性時間も15秒で十分です。必要以上の加熱は、酵素活性を低下させて結果に影響を及ぼす可能性がありますので、特に5分以上の初期変性は避けてください。
- ・Detectorは「SYBR™」、Quencherは「None」で実施します。詳細は装置の取扱 説明書をご参照ください。
- data collectionのステップは30秒以上確保してください。
- ・2ステップサイクルも可能です(例2)。この場合、data collectionはアニール・伸長 ステップに設定してください。



- 6 - QPS-212

## 2. Roche LightCycler™を用いたインターカレーターアッセイ

#### (1)反応液の調製

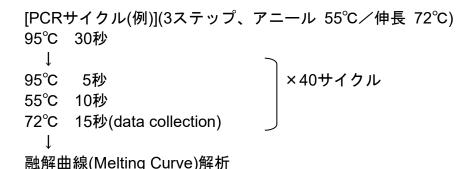
[PCR反応液(例)](プライマー  $0.6 \mu$  M、反応スケール  $20 \mu$  L) 蒸留水 3.6  $\mu$  L SYBR<sup>TM</sup> Green Realtime PCR Master Mix -Plus-10  $\mu$ L Plus solution 2  $\mu$ L プライマー 1 (10  $\mu$  M) 1.2 μL プライマー 2 (10  $\mu$  M)  $1.2 \mu L$ サンプル溶液  $2 \mu L$ 合計液量 20 μL

- ・SYBR™ Green Realtime PCR Master Mix -Plus- は合計液量の1/2としてください。これ以外の組成は最適な条件にご変更いただいて結構です。また、合計液量 (反応スケール)を変更する場合は、最適条件の比率を維持してください。
- ・プライマーは最終0.4~0.8  $\mu$  Mを中心にご検討ください。増幅効率がよくない場合、増量することにより向上する場合があります。ただし、過剰量の添加は非特異反応の原因となる場合もあります。
- Plus solutionは合計液量の1/10になるようにしてください。
- ・実際の調製では、必要本数分+αについて、サンプル溶液以外を含むプレミックス溶液を調製し、所定量をキャピラリーに分注後、最後に、各々のキャピラリーに、サンプル溶液を添加してください。

QPK-212 - 7 -

#### (2)PCRの実施

- ・以下のサイクルは一例です。アニール温度は、プライマーのTmなどにより、55℃ ~65℃程度を中心に調節してください。プライマーによっては、その範囲外に最適値がある場合もあります。まずは、アニール温度55℃、アニール時間10秒でお試しください。増幅が悪い場合、20秒程度まで延長してください。また、プライマーダイマーの発生など、非特異反応の発生が見られる場合は、5秒程度まで短縮してください。
- ・本品はポリメラーゼの再活性化が極めて短時間で完了しますので、最初の変性時間は30秒、各サイクルの変性時間も5秒設定で十分です。必要以上の加熱は、酵素活性を低下させて結果に影響を及ぼす可能性がありますので、特に5分以上の初期変性は避けてください。
- ・伸長時間は、増幅領域が200bp以内であれば通常は15秒で十分ですが、鎖長に応じて調節してください。data collectionのステップは10秒以上確保する必要があります。
- DetectorはF1で実施してください。
- ・通常、Temperature Transition Rateはすべて20°C/sec.(最大)で問題ありません。ただし、増幅効率の悪い場合、Temperature Transition Rateを2°C/sec.まで低下させることで増幅効率が向上することがあります。詳細は装置の取扱説明書をご参照ください。
- ・2ステップサイクルも可能です。この場合、data collectionはアニール・伸長ステップに設定してください。



- 8 - QPS-212

#### 3. BioFlux LineGeneを用いたインターカレーターアッセイ

## (1)反応液の調製

[PCR反応液(例)](プライマー 0.4 µ M、反応スケール 10 µ L) 1.2  $\mu$  L 蒸留水 SYBR<sup>TM</sup> Green Realtime PCR Master Mix -Plus- $5 \mu L$ Plus solution  $\mu$ L 1 プライマー 1 (10 μ M)  $0.4 \mu L$ プライマー 2 (10  $\mu$  M)  $0.4 \mu L$ サンプル溶液  $2 \mu L$ 合計液量 10 *μ* L

- ・SYBR™ Green Realtime PCR Master Mix -Plus- は合計液量の1/2としてください。これ以外の組成は最適な条件にご変更いただいて結構です。また、合計液量 (反応スケール)を変更する場合は、最適条件の比率を維持してください。
- ・プライマーは最終0.2~0.6 µ Mを中心にご検討ください。増幅効率がよくない場合、増量することにより向上する場合があります。ただし、過剰量の添加は非特異反応の原因となる場合もあります。
- Plus solutionは合計液量の1/10になるように添加してください。
- ・実際の調製では、必要本数分 $+\alpha$ について、サンプル溶液以外を含むプレミックス溶液を調製し、所定量をチューブに分注後、最後に、各々のチューブに、サンプル溶液を添加してください。

## (2)PCRの実施

- ・以下のサイクルは一例です。まずは、3ステップサイクルでお試しください。アニール温度は、プライマーのTmなどにより、55℃~65℃程度を中心に調節してください。プライマーによっては、その範囲外に最適値がある場合もあります。
- ・本品はポリメラーゼの再活性化が極めて短時間で完了しますので、最初の変性時間は60秒、各サイクルの変性時間も15秒設定で十分です。必要以上の加熱は、酵素活性を低下させて結果に影響を及ぼす可能性がありますので、特に5分以上の初期変性は避けてください。
- ・蛍光検出チャンネルは、Channel F1を使用します。
- ・2ステップサイクルも可能です。この場合、data collectionはアニール・伸長ステップに設定してください。

[PCRサイクル(例)](3ステップ、アニール 60°C/伸長 72°C) 95°C 60秒 ↓ 95°C 15秒 60°C 15秒 72°C 30秒(data collection) ↓ 融解曲線(Melting Curve)解析

QPK-212 - 9 -

# [5] トラブルシューティング

## 1. 増幅曲線がみられない、乱れる

#### (1) 装置の設定に関する問題(各装置の取扱説明書参照)

<u> </u>		
原因	対策	
ディテクターの設定などが	ディテクターの設定を適正化して再解析して	
SYBR™ Green Iに適合していない	ください。	
データコレクトの設定が不適切	設定を適正化して再実験してください。	
サンプル位置の設定ミス	適正なサンプル位置を設定して再解析、ある	
	いは再実験してください。	
その他装置の故障・不具合	各装置の取扱説明書に従い、点検してくださ	
	い。	

#### (2) 試薬に関する問題

原因	対策
PCR反応条件・プライマーの濃	プライマー濃度やPCR反応条件の変更をご検
度・配列などが不適切	討ください。増幅が悪い場合は、一般的にア
	ニール温度を下げる、アニール時間を長くす
	るか、プライマー濃度を上げてみます。まれ
	に、逆にアニール温度を上げることや、伸長
	時間の延長などで向上することもあります。
	また、GC含量の高いターゲットでは、変性時
	間を延長することで、改善することもありま
	す。それでも良い結果が得られない場合は、
	プライマー再設計をお勧めします。
サンプルの純度が低い	フェノール抽出やエタノール沈殿で精製して
	再実験してください。cDNAの場合、逆転写酵
	素の残留が影響する場合があります。

## 2. 定量値がばらつく

## (1) 装置の設定に関する問題(各装置の取扱説明書参照)

原因	対策
装置の故障・不具合	装置の不具合により、温度管理や検出にばら つきが生じている場合があります。各装置の 取扱説明書に従い、点検してください。

## (2) 試薬に関する問題

原因	対策	
サンプルの純度が低い	フェノール抽出やエタノール沈殿で精製して	
	再実験してください。cDNAの場合、逆転写酵	
	素の残留が影響する場合があります。	

- 10 - QPS-212

原因	対策
PCR反応条件・プライマーの濃度・配列などが不適切	増幅効率の悪いPCR系は、ばらつきが大きい傾向があります。プライマー濃度やPCR反応条件の変更をご検討ください。増幅が悪い場合は、一般的にアニール温度を下げる、アニール時間を長くするか、プライマー濃度を上げてみます。伸長時間の延長などでも向上することがあります。また、GC含量の高いターゲットでは、変性時間を長くすることで、改善することがあります。それでも、ばらつきが大きい場合は、プライマー再設計をお勧め
	します。
分注量のばらつき	所定よりも小さい反応スケールで実施している場合、分注誤差が大きくなることがあります。反応スケールを上げて再実験してください。

## 3. ブランクサンプルにシグナルがみられる

融解曲線分析を実施した上で、ご判断ください。

(1) 融解曲線のピークが陽性サンプルと同じ温度である

原因	対策
陽性サンプルやPCR産物のコンタ	まずは、ブランクに用いたサンプル(水)を新し
ミネーション	いものに交換してください。それでも改善が
	見られない場合は、使用するプライマーや試
	薬などを新しいものに交換して再検討してく
	ださい。

## (2) 融解曲線のピークが陽性サンプルと異なる(低い)

原因	対策
プライマーダイマーなど非特異反	プライマー濃度やPCR反応条件の変更をご検
応の発生	討ください。非特異反応が出る場合は、アニ
	ール温度を上げる、アニール時間、伸長時間
	を短くするか、プライマー濃度を下げてみま
	す。それでも発生する場合は、プライマ一再
	設計をお勧めします。

QPK-212 - 11 -

# [6] 関連商品

品名	内容	Code No.
ReverTra Ace®を使用したcDNA合成キット	100回用	FSK-101F
ReverTra Ace - α -®		
リアルタイムPCR用cDNA合成キット <b>ReverTra Ace<sup>®</sup> qPCR RT Kit</b>	200回用	FSQ-101
リアルタイムPCR用cDNA合成マスターミックス		
ReverTra Ace® qPCR RT Master Mix	200回用	FSQ-201
ゲノムDNA除去試薬をプラスしたリアルタイムPCR用cDNA		
合成試薬	200回用	FSQ-301
ReverTra Ace® qPCR RT Master Mix	200回用	F3Q-301
with gDNA Remover		
高伸長性・高反応効率の改良型逆転写酵素	10,000U×1本	TRT-101
ReverTra Ace®	(10,000U×1本)×5	TRT-101X5
	(10,000U×1本)×10	TRT-101X10
ゲノムDNAの混入を抑えた組換型RNase阻害剤	2,500U×1本	SIN-201
RNase Inhibitor, recombinant	(2,500U×1本)×5	SIN-201X5
リアルタイムPCR用マスターミックス(プローブアッセイ用)	1mL×5本	QPK-101
Realtime PCR Master Mix	(1mL×5本)×5	QPK-101X5
リアルタイムPCR用マスターミックス(SYBR™ Greenアッセイ用)	1mL×5本	QPK-201
SYBR <sup>™</sup> Green Realtime PCR Master Mix	(1mL×5本)×5	QPK-201X5
各種蛍光プローブ・蛍光プライマー検出系用	1mL×1本	QPS-101T
リアルタイムPCR試薬	1.67mL×3本	QPS-101
THUNDERBIRD® Probe qPCR Mix	(1.67mL×3本)×5	QPS-101X5
CVPDTM Come and IACULA PUT II A / / DCD 計英	1mL×1本	QPS-201T
SYBR™ Green I検出系用リアルタイムPCR試薬 THUNDERBIRD® SYBR™ qPCR Mix	1.67mL×3本	QPS-201
THONDERBIRD STER GPCK WILK	(1.67mL×3本)×5	QPS-201X5
1-step リアルタイムPCR用マスターミックス	500 μ L×5本	QRT-101
(プローブアッセイ用)	500μ L×5本)×5	QRT-101
RNA-direct <sup>™</sup> Realtime PCR Master Mix	(300 μ L ^ 34) ^ 3	Q(1) - 10 1/10
1-step リアルタイムPCR用マスターミックス	500 v.5+	ODT 004
(SYBR™ Greenアッセイ用) <i>RNA-direct</i> ™ SYBR™ Green	500 μ L × 5本	QRT-201
RNA-direct STBR Green Realtime PCR Master Mix	(500 μ L×5本)×5	QRT-201X5
VEGITILIF LOV MIGSTEL MILY		

# **TOYOBO**

#### 【製造·販売元】

-価格・在庫に関するお問い合わせ-

東洋紡株式会社 バイオプロダクト営業部 (大阪) 〒530-0001 大阪府大阪市北区梅田一丁目13番1号 大阪梅田ツインタワーズ・サウス

TEL 06-6348-3786 FAX 06-6348-3833 E-mail : order\_lifescience@toyobo.jp

東洋紡株式会社 バイオプロダクト営業部 (東京) 〒104-8345 東京都中央区京橋一丁目 17番 10号 住友商事京橋ビル TEL 03-6887-8819 FAX 03-6887-8951 -mail: order\_lifescience@toyobo.jp

-製品の内容・技術に関するお問い合わせ-

#### テクニカルライン

TEL 06-6348-3888 FAX 06-6348-3833

開設時間 9:00~12:00, 13:00~17:00 (土日祝日、休日を除く)

E-mail: tech osaka@toyobo.jp

[URL] https://lifescience.toyobo.co.jp/