

TOYOBO販売制限酵素の失活温度、Ligation/Recutting効率

酵素名	失活温度			Ligation 効率	Recutting 効率
	(A)	(B)	(C)		
<i>Alu</i> I	50℃	60℃	70℃	>90%	>95%
<i>Bam</i> HI	50℃	60℃	70℃	>90%	>95%
<i>Bcl</i> I	70℃	90℃	100℃	>90%	>95%
<i>Bgl</i> I	45℃	50℃	100℃	>90%	>95%
<i>Bgl</i> II	70℃	90℃	100℃	>90%	>95%
<i>Dde</i> I	60℃	65℃	70℃	>90%	>95%
<i>Dpn</i> I	50℃	60℃	70℃	>50%	>90%
<i>Eco</i> R I	50℃	60℃	70℃	>90%	>95%
<i>Eco</i> RV	60℃	80℃	100℃	>90%	>95%
<i>Hae</i> III	60℃	80℃	90℃	>90%	>95%
<i>Hinc</i> II	50℃	60℃	70℃	>90%	>95%
<i>Hind</i> III	70℃	85℃	90℃	>90%	>95%
<i>Hinf</i> I	60℃	70℃	80℃	>90%	>95%
<i>Kpn</i> I	40℃	50℃	60℃	>90%	>95%
<i>Mlu</i> I	80℃	90℃	100℃	>90%	>95%
<i>Mro</i> I	70℃	80℃	100℃	>90%	>95%
<i>Msc</i> I	90℃	>100℃	>100℃	>95%	>95%
<i>Nco</i> I	50℃	70℃	80℃	>90%	>95%
<i>Nhe</i> I	50℃	70℃	80℃	>90%	>95%
<i>Not</i> I	50℃	100℃	>100℃	>90%	>95%
<i>Pac</i> I	45℃	50℃	80℃	>90%	>90%
<i>Pst</i> I	50℃	60℃	70℃	>90%	>95%
<i>Pvu</i> I	50℃	60℃	100℃	>90%	>95%
<i>Pvu</i> II	70℃	85℃	95℃	>90%	>95%
<i>Sac</i> I	40℃	50℃	60℃	>90%	>95%
<i>Sac</i> II	60℃	70℃	80℃	>90%	>95%
<i>Sal</i> I	60℃	70℃	80℃	>90%	>95%
<i>Sca</i> I	40℃	60℃	100℃	>90%	>95%
<i>Sfi</i> I	70℃	80℃	90℃	>90%	>95%
<i>Sma</i> I	45℃	50℃	60℃	>90%	>95%
<i>Spe</i> I	60℃	65℃	70℃	>90%	>95%
<i>Sph</i> I	45℃	80℃	100℃	>90%	>95%
<i>Xho</i> I	60℃	70℃	80℃	>90%	>95%

各制限酵素を、カタログに記載されている活性測定条件のBuffer中にて各温度で5分間加熱後、残存活性を活性測定条件下で測定しました。

- (A):残存活性 <50%
 (B):残存活性 <5%
 (C):残存活性 0%
 - :未検定

=====

既に販売中止の製品を含んでいる可能性があります。

=====