

●THUNDERBIRD® Next SYBR® qPCR Mixの使用条件 [TaKaRa Dice III : 高速サイクル]

(1)反応液の調製

以下に、50 μ Lおよび20 μ L反応時の調製例を示します。

試薬	50 μ L反応	20 μ L反応	最終濃度
滅菌水	X μ L	X μ L	
THUNDERBIRD® Next SYBR® qPCR Mix	25 μ L	10 μ L	1x
Forward Primer	15 pmol	6 pmol	0.3 μ M*1
Reverse Primer	15 pmol	6 pmol	0.3 μ M*1
DNA溶液	Y μ L	Y μ L	
合計液量	50 μ L	20 μ L	

*1: 増幅効率が不十分な場合は、プライマー濃度を増やすことで、また非特異反応が発生する場合は、プライマー濃度を減らすことで、反応結果が改善することがあります。
プライマー濃度は、最終濃度0.2~0.6 μ Mを目安にご検討ください。

(2)PCRサイクル条件設定

ステップ	温度	時間	昇降速度	
(UNG反応)	(20~25° C)	(10分)	(最大)	
初期変性	95° C	30秒	最大	
PCR (40 cycles)	変性	95° C	5秒	最大
	伸長	60° C*2	10秒	最大
(Data Collectionは伸長ステップに設定します)				
融解曲線分析 (Melting / Dissociation Curve Analysis)				

*2: 十分な増幅効率が得られない場合は温度を低めに、非特異的反応が発生する場合は温度を高めに設定することで、反応が改善されることがあります。56~64°Cの範囲を目安にご検討ください。

東洋紡株式会社

バイオプロダクト営業部 (大阪)
〒530-0001 大阪府大阪市北区梅田一丁目13番1号
大阪梅田ツインタワーズ・サウス
TEL 06-6348-3786 FAX 06-6348-3833

バイオプロダクト営業部 (東京)
〒104-8345 東京都中央区京橋一丁目17番10号
住友商事京橋ビル
TEL 03-6887-8819 FAX 03-6887-8951

テクニカルライン
TEL 06-6348-3888 FAX 06-6348-3833
開設時間: 9:00~12:00 13:00~17:00
(土日祝日、休日を除く)
e-mail: tech_osaka@toyobo.jp
[URL] <https://lifescience.toyobo.co.jp/>

